

PK - NRS 320

❖ 新規中性除錆剤 ❖

1. 特長

- ❖ 鉄鋼部品のサーマルデバリング後などのスケール（赤錆）除去に最適な製品です。
- ❖ 本薬剤は中性である為、酸洗処理に比べ鉄表面の肌荒れが少ない。
- ❖ 本薬剤は中性である為、酸系除錆剤のような酸性ヒュームが減少します。
- ❖ 処理後の鉄表面の黒色スマット・黄変などの変色を起こしません。
- ❖ チオグリコール酸アンモニウムのような硫黄臭やアンモニア臭などの不快臭がありません。
- ❖ 酸化鉄の保持能力が高く、液寿命のロングライフ化が可能です。
- ❖ 毒物及び劇物取締法、消防法、水質汚濁防止法などの法規に非該当な製品です。

COMMENT

サーマルデバリングは、ガスの燃焼エネルギーを利用してバリを除去する方法です。
ワークを密閉された処理室に設置し、燃焼ガスを注入して点火することで、
瞬間的な高温（通常は2000～3000℃）を発生させます。
この熱エネルギーでバリを燃焼させ、効率よく除去します。

<使用実績例>

- ▶ 油圧部品などの除錆に適しています。

推奨製品名 PK-SS30MPD

① 工程	（前洗浄）
② 方式	スプレー洗浄
③ 温度	常温
④ 時間	-
⑤ 濃度	3～5%

【熱衝撃バリ取り】
サーマルデバリング
2000～3000℃
-
-

PK-NRS320

（除錆）
浸漬超音波
50℃
180秒×3タクト
原液

PK-SS30MPD

（リンス）
浸漬
常温
180秒×3タクト
3～5%



デバリング後



除錆後

2. 性状

外観	原液pH	比重
無色～淡黄色液体	6.1	1.13

3. 使用方法

推奨条件（ご使用の目安）	
濃度	50%～原液
温度	常温～50℃
使用方法	浸漬または浸漬超音波
時間	5～30分
対象金属	各種鉄材料全般

- 1) 本薬剤は、50%水溶液～原液で使用してください。
- 2) 本薬剤は、液温度を常温～50℃に調製し、浸漬で使用してください。
（可能であれば液循環してください。）
- 3) 浸漬時間は、サビの付着状態や量によっても異なりますが、浸漬5～30分行ってください。
* サビが残っている場合は、対象部材の外観を確認しながら浸漬時間を延長してください。
* * 超音波を併用することで、浸漬時間の短縮や除錆性の向上が可能です。
- 4) 除錆後、水又はアルカリ薬剤で濯いでください。
水洗後は放置期間に応じた防錆処理を行うことをご推奨いたします。

4. 使用上の注意

- ❖ 本薬剤を使用する場合、保護具（メガネ、ゴム手袋、保護衣等）を着用し、眼・皮膚・着衣等に触れないようにご注意ください。
- ❖ 万一皮膚に付着したら、すぐに流水で洗い流して下さい。誤って眼に入った場合は流水で充分洗眼した後、医師の手当を受けて下さい。
- ❖ ご使用前には必ずSDS「安全データシート」をお読み下さい。

5. 荷姿

- ❖ 20 kg / ポリ缶グレー
- ❖ 190 kg / ドラム缶

あ、それ良いね!
を提供する会社

（お問合せ）
化学品ホームページ



 株式会社 パーカー コーポレーション

東京都中央区日本橋人形町2-22-1（化学品本部）☎:03-5644-0650