

Parker Paint Recovery System

Crazy Flock **高速分離回収システム**



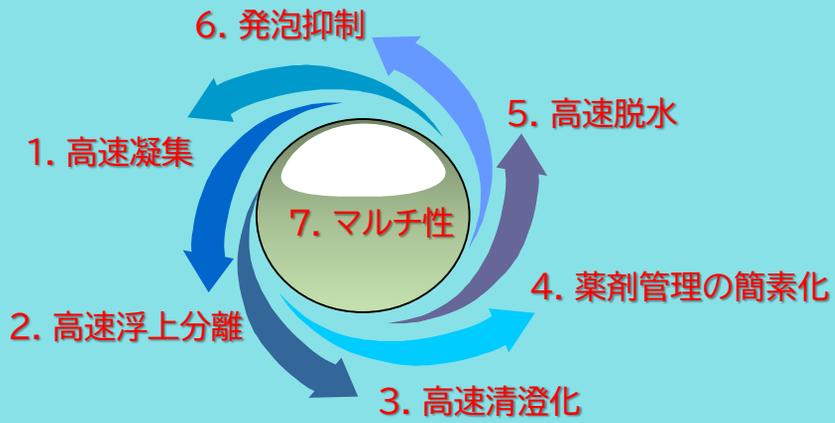
MG - WTW CF Series



株式
会社

パーカー コーポレーション

MG-WTW-CF 回収システム7つの特徴



これらのケミカル特徴を機能化するためのシステムを提供致します。

▼ 1. 自動粉末供給機



▼ 2. 取水タンク内で混合



▼ 4. 回収機の返水は高清澄化



▼ 3. 回収機タンク内で浮上分離



▼ 5. 脱水されたスラッジを回収



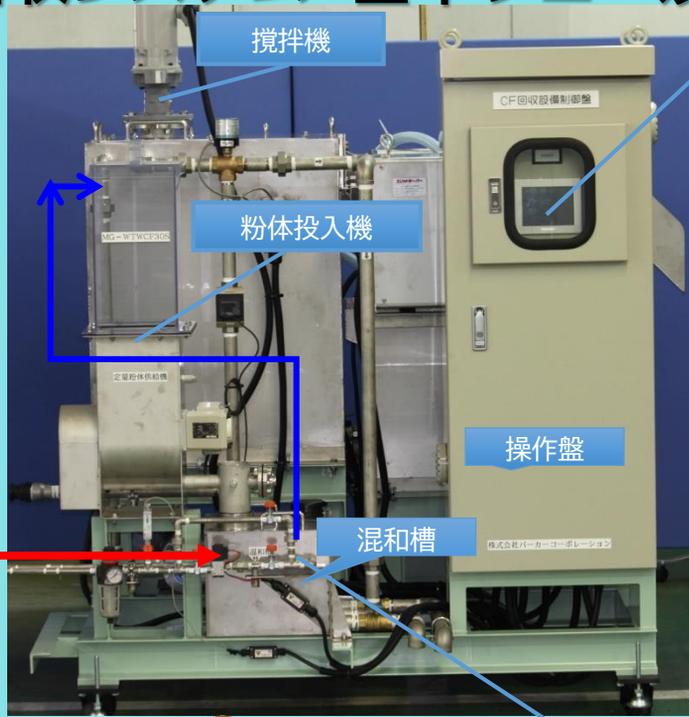
CF剤添加前



CF剤添加後



CF回収システム 基本フロー及び構成



各機器の運転・設定は
タッチパネルで
簡単操作！簡単設定！

1.取水口

取水方法についても
提案いたします！！



循環水ピットから
取水します

クリアな水をピット
に戻します



1. 取水ポンプ

2.混和ゾーン



循環水とMG-WTW-CF
薬剤をエアを巻き込み
ながらよく掻き混ぜま
す！！



6.返水槽



5.固液分離ゾーン

効率よく塗料粕と
きれいな水を分離します！！



4.反応ゾーン

わずか数秒後に
は浮上してきます。



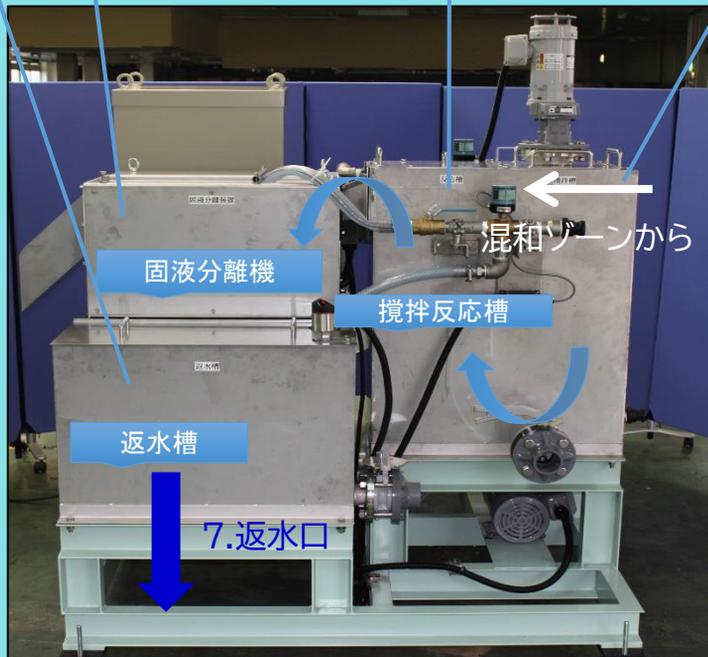
3.攪拌ゾーン



7.塗料粕回収

排出された塗料粕の
含水率は70～80%！

プレス負荷で
60%以下！

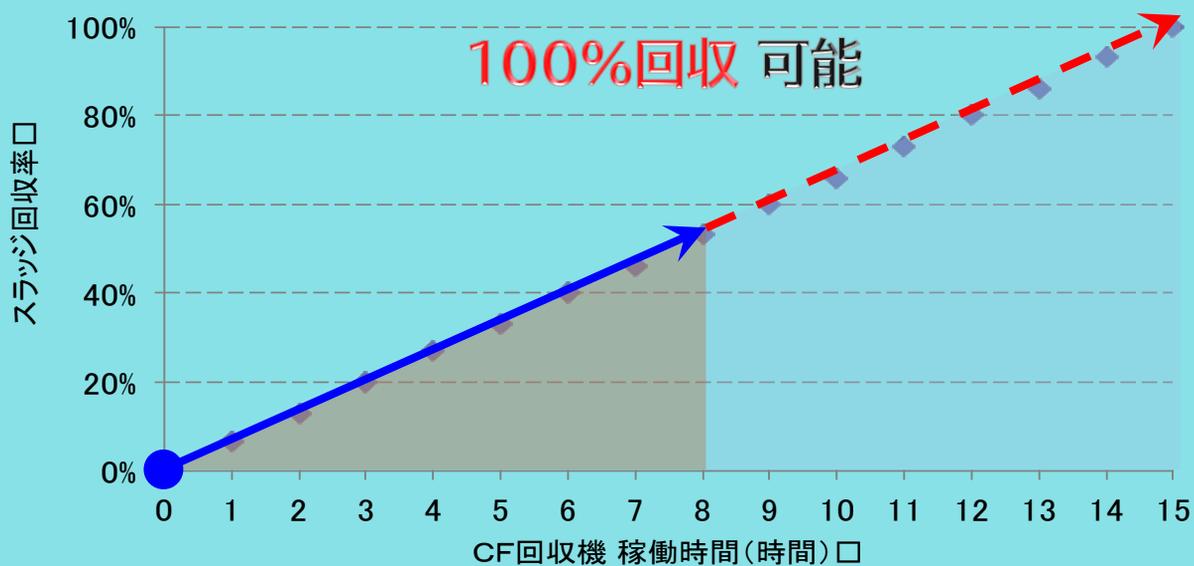
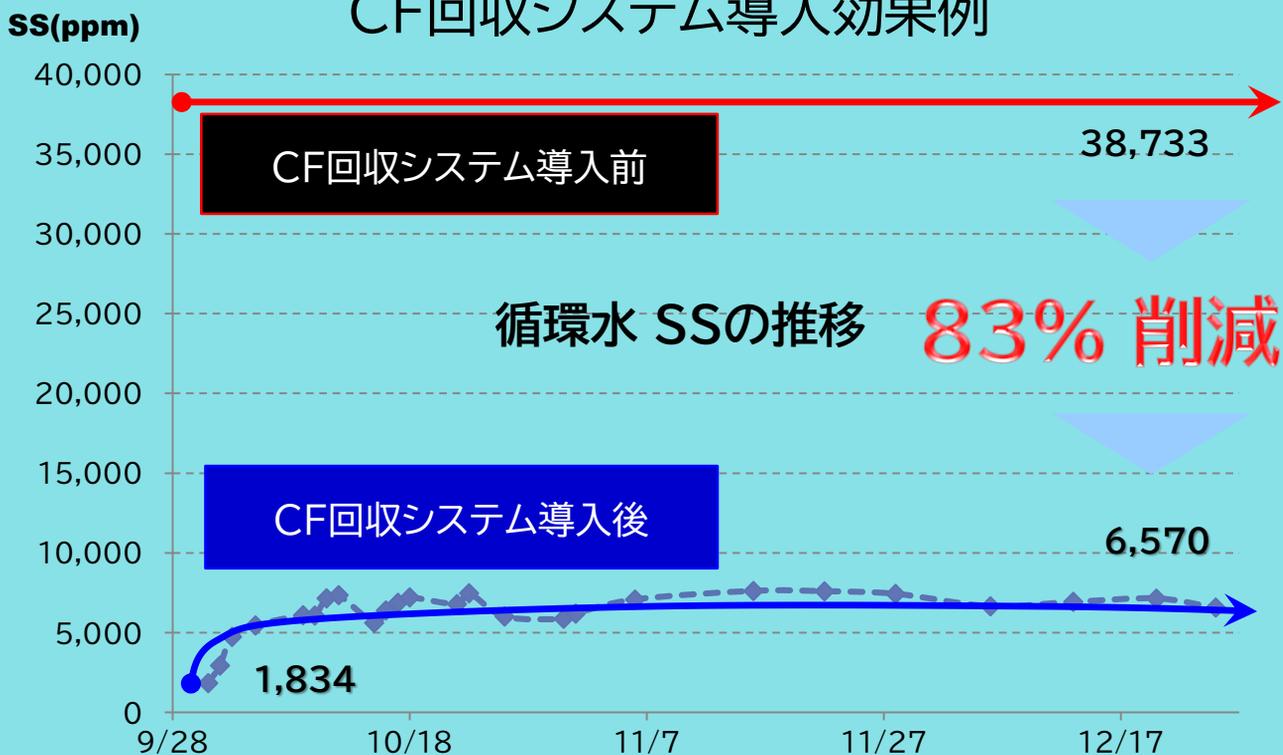


主要機器構成

機器

- 取水ポンプ
- 定量粉体投入機
- 混和槽
- 攪拌反応槽
- 攪拌機
- 固液分離機
- 返水槽
- 返水ポンプ
- 操作盤

CF回収システム導入効果例



- 堆積スラッジの低減
- 循環水のロングライフ化
- メンテナンス頻度の低減

注)スラッジ回収率は、回収機稼働時間 及び 回収機送液量に依存します。

納入実績



ライン条件(溶剤クリア)

某自動車部品メーカー様

保有水量 10t(5+5t)

塗料混入量

108kg/Day

稼働時間 8時間/Day

回収機送水量 45L/min



ライン条件(水溶性塗料)

某オフィス家具メーカー様

保有水量 27t(3t×9)

塗料混入量 200kg/Day

稼働時間 8時間/Day

回収機送水量 40L/min



ライン条件(水溶性塗料):某自動車メーカー様

保有水量 9t(3t×3)

塗料混入量 350kg/日

稼働時間 9時間/日

回収機送水量 50L/分

現場に最適なケミカル・システムを
提案し個別に設計いたします。



エアダ イアラムポンプ



フロートポンプ



水中ポンプ



定量粉体供給機



サークルフィーダー



薬注ポンプ・タンク



固液分離機



遠心分離機



粉体コンテナ

塗料粕回収装置に関する機器やキラー剤の選定などさまざまご質問にお答えします。

お問い合わせ先

販売元



〒103-8588 東京都中央区日本橋人形町2-22-1

化学品本部

化学品1課	TEL(03)-5644-0650	FAX(03)-5644-0651
仙高出張所	TEL(022)-713-6701	FAX(022)-713-6702
浜松出張所	TEL(053)-522-9391	FAX(053)-522-9392
君津出張所	TEL(0438)-30-6740	FAX(0438)-80-2812
大阪化学品1課	TEL(06)-6372-6241	FAX(06)-6374-3761
名古屋化学品1課	TEL(052)-583-7100	FAX(052)-583-7109
九州化学品1課	TEL((093)-511-3191	FAX(093)-511-3195